



Das neu entwickelte und vielfältig einsetzbare Quarz-Sintermaterial von **ROBU®** wird in einem innovativen Verfahren hergestellt und bearbeitet. Es bietet entscheidende Vorteile, zum Beispiel in elektrochemischen und elektrokinetischen Anwendungen, als Support-Struktur, aber auch für optoelektronische oder Filtrationsaufgaben in Medizin- und Verfahrenstechnik:

- Rohmaterial aus reinem, amorphem SiO₂
- Temperaturbeständig bis über 1.000 °C
- Hervorragende Temperatur-Wechselbeständigkeit
- Extrem widerstandsfähig gegen aggressive Medien
- Hohe Oberflächenladung, Offenporigkeit und innere Oberfläche
- Mono- und mehrmodale Porendurchmesser von 0.5 bis über 5 µm
- Folienstärken von unter 1.0 bis über 10 mm realisierbar



Durch moderne Laserverfahren ist eine sehr variable Bearbeitung der Geometrie und gezielte Strukturierung der Oberflächen möglich.



ROBU führt Sonderanfertigungen in fast jeder Form und Größe aus. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen erarbeiten wir die entsprechenden Lösungen. Testen Sie unsere Leistungsfähigkeit!



ROBU®

ROBU GLASFILTER-GERÄTE GMBH

Schützenstr. 13, D-57644 Hatert, Germany

Tel.: ..49-(0) 2662/8004-0

Fax.: ..49-(0) 2662/8004-40

www.robuglas.com

